

▪ 기업환경기술지원 : 70개 업체

계	대기(악취, 미세먼지)	수질	소음진동
70	63	3	4

- 총 70개 사업장(악취 63, 수질 3, 소음진동 4개소)을 대상으로 134회 기술지원 실시 및 70개 사업장 방지시설 개선

< 기업환경지원 중점 추진 사항 >

- 환경홍닥터의 지식전수와 신기술 정보교류를 통한 환경역량 강화
- 현장컨설팅시 방지시설 개선이 필요한 사업장에 환경부·부산시의 개선자금 지원 유도
- 업종특성별 적정운영 및 지원을 통한 안전하고 쾌적한 친환경 도시 구축

① 기업환경 지원성과(○○산업㈜, ㈜○○섬유)

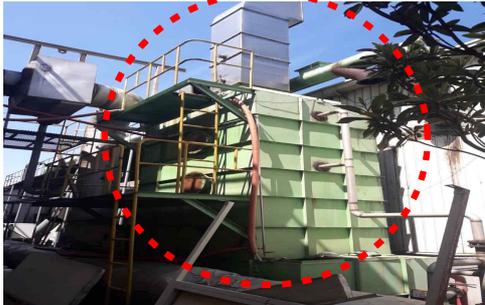
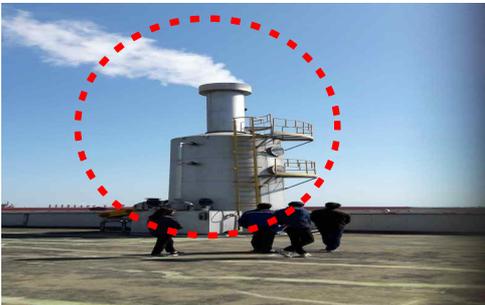
- 섬유원단 및 의류제품 제조 시설 중 텐타(다림질) 공정 기술지원을 통한 악취 민원 해소(섬유가공업)

<애로사항>

- ○○○○○산업단지 내에 위치해 있으며, 인근에 의료원·혁신지원센터 건립 예정
→ 신속한 사전 예방조치 필요
- 섬유원단을 가공(다림질)하여 의복, 신발 등을 제조하는 과정에서 백연·탄냄새(유증기)가 발생하고 있으나, 노후되고 부적합한 방지시설(세정집진기) 설치 및 운영으로 먼지(백연)·악취(유증기)처리효율 감소
→ 인근 주택가와 보건소에서 악취민원 발생, 부지경계·방지시설 배출구 복합악취 법적기준(20배, 1,000배 이하) 초과(30배, 1,400배 이상)

<지원 내용>

- 악취 배출시설 및 방지시설 사전조사
 - 인근 주택가와 직선거리 50미터 위치, 텐타(다림질) 공정의 백연 및 악취 처리효율 저하
→ 작업환경악화, 악취 민원 발생

○○산업㈜	 <p>백연 및 악취 발생</p>	 <p>노후되고 부적합한 세정집진기</p>
㈜○○섬유	 <p>백연 및 악취 발생</p>	 <p>노후되고 부적합한 세정집진기</p>

○ 지원 결과

- ○○산업(주)
- 텐타(다림질) 공정의 배출구에 400m³/분 신RTO (축열식 연소로) 교체설치→ 백연 및 악취 배출량 저감으로 민원감소
- 부지경계 복합악취 법적기준(20배 이하) 만족(10배 이하)



신RTO(축열식 연소로) 교체

- (주)○○섬유
- 텐타(다림질) 공정의 배출구에 복합식 전기집진기 300m³/분 교체설치→ 백연 및 악취 배출량 저감으로 민원감소
- 방지시설 배출구 복합악취 법적기준(1,000배 이하) 만족(500배 이하)



복합식 전기집진기 교체

② 기업환경 지원성과(○○○○테크)

- 자동차부품 제조 시설 중 도금(전해연마) 공정 기술지원을 통한 악취 민원 해소(금속가공업)

<애로사항>

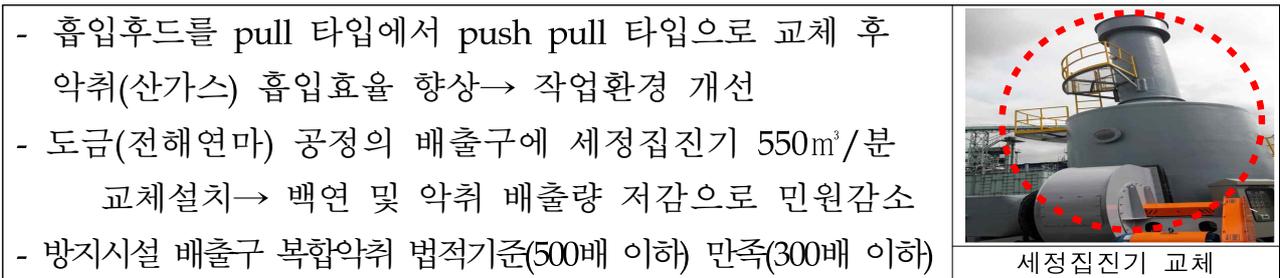
- 사상구 ○○동 준공업지역에 위치해 있으며, 금속의 표면을 도금(전해연마)하여 자동차부품을 제조하는 과정에서 산가스가 발생하고 있으나, 방지시설(세정집진기 550m³/분) 노후화로 처리효율 감소→ 인근 공장에서 악취민원 발생, 방지시설 배출구 복합악취 법적기준(500배 이하) 초과(600배 이상)

<지원 내용>

- 악취 배출시설 및 방지시설 사전조사
 - 인근 공장과의 직선거리 10미터 위치, 도금(전해연마) 공정의 백연 및 악취 처리효율 저하 → 작업환경악화, 악취 민원 발생



○ 지원 결과



③ 기업환경 지원성과(주)○○식품

○ 조미어포 제조 시설 중 건조(자숙) 공정 기술지원을 통한 악취 민원 해소(식료품 제조업)

<애로사항>

○ 사하구 ○○동 준공업지역에 위치해 있으며, 냉동어육을 건조(자숙)하여 조미어포류를 제조하는 과정에서 비린내와 탄냄새가 발생하고 있으나 방지시설 미설치로 처리불가
→ 주거지에서 악취민원 발생, 부지경계 복합악취 법적기준(15배 이하) 초과(300배 이상)

<지원 내용>

○ 악취 배출시설 및 방지시설 사전조사

- 주거지와 직선거리 50미터 위치, 건조(자숙) 공정의 백연 및 악취 자연배기
→ 작업환경악화, 악취 민원 발생



주거지 위치



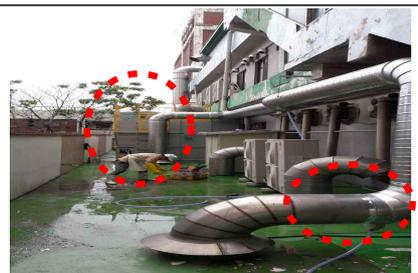
백연 및 악취 발생



백연 및 악취 환기구

○ 지원 결과

- 건조(자숙) 공정의 환기구(배출구)에 활성탄흡착탑 200m³/분 신규설치→ 백연 및 악취 강제 흡기로 작업환경개선, 배출량 저감으로 민원감소
- 부지경계 복합악취 법적기준(15배 이하) 만족(10배 이하)



활성탄흡착탑 설치

④ 기업환경 지원성과(산업기계부품제조업종 4개 업체)

○ 소음배출업체의 애로사항 별 맞춤형 기술지원을 통한 민원 예방 및 감소

업체명	애로사항	지원내용
-	지사과학단지 내에 위치해 있으며, 산업기계 부품제조를 위해 프레스로 철재 환봉 등을 절단하는 과정에서 소음·진동이 발생하고 있으나, 부적합한 방음벽·방음창·방진패드 등의 설치로 소음도 처리효율 저하	소음 배출시설 및 방지시설 사전조사 - 인근 기업체와 직선거리 20미터 위치, 프레스 공정의 소음·진동 처리효율 저하→ 작업환경악화, 민원 유발
-	→ 인근 기업체에서 소음민원 발생, 부지경계 소음배출 법적기준(주간 70dB 이하)	
-	초과(75dB 이상)	
-	→ 지자체의 벌과금 부과, 방지시설 개선명령 등	

○ 지원 결과

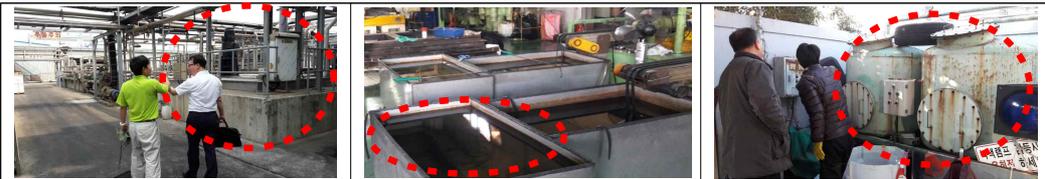
업체명	지원 결과
-	- 프레스 공장동 천정과 벽면에 차음제와 흡음제(방음판넬) 추가부착→ 소음도 10~15dB 저감 - 소음 민원 발생구간 전파경로 차단을 위한 방음벽 높이 상향 설치→ 민원 감소
-	
-	
-	프레스 공정
-	방음시설 추가설치(방음판넬)

⑤ 기업환경 지원성과(접착제 및 젤라틴제조업종 등 3개 업체)

○ 폐수배출업체의 애로사항 별 맞춤형 기술지원을 통한 하천 및 연안오염 예방

업체명	애로사항	지원내용
-	의약품캡슐 제조를 위해 소가죽 부산물을 세척 및 가열하여 콜라겐을 추출하는 과정에서 고농도 유기물을 함유한 폐수가 발생하고 있으나, 유입원수의 농도 변화가 심하여 폐수처리 효율 저하 → 방류수 법적기준(총질소 60ppm 이하) 육박(48.5ppm 이상)	폐수 배출시설 및 방지시설 사전조사 - 유입원수의 농도 변화가 심하여 가압 부상조의 처리효율이 저하되고, 포기조의 MLSS(혼합부유고형물) 유실로 농도가 감소(2,000ppm 유지) 되어 총질소의 처리효율 저하→ 하천 및 연안오염 유발
-	열교환기 가스켓제조 시설에서 발생하는 냉각수를 미처리하여 무단방류 상태 → 방류수 법적기준(유기물질 130ppm 이하) 초과(128.3ppm 이상)	폐수 배출시설 및 방지시설 사전조사 - 냉각수의 상태 확인 결과 수질이 악화 되어 배출허용기준 초과 예상→ 하천 및 연안오염 유발
-	자동차 세차 및 정비 시설에서 발생하는 폐수의 처리효율 저하 → 방류수 법적기준(ABS(계면활성제) 5ppm 이하) 초과(8.7ppm 이상)	폐수 배출시설 및 방지시설 사전조사 - 원수·방류수의 처리효율 확인 결과 처리효율이 저하되어 배출허용기준 초과 → 하천 및 연안 오염 유발

○ 지원 결과

업체명	지원 결과
-	- 고농도 폐수 유입시 원수조에 응집제 소량 투입하여 농도변화 저감, 포기조 MLSS농도 상향 → 처리효율 향상으로 총질소 배출농도(48.5ppm) 하향(32.5ppm)
-	- 열교환기 가스켓 냉각수를 폐수처리 전문업체 위탁처리, 환경담당자 교육 시행 - 방지시설(모래여과(물리적처리 10m³/일×2기)을 모래여과(물리적처리 10m³/일) +활성탄여과(화학적처리 10m³/일)로 변경→ 처리효율 향상으로 ABS(계면활성제) 배출농도(8.7ppm) 하향(0.18ppm)
-	 <p>폐수처리시설 냉각수 상태 세차장 방지시설</p>