

▪ 기업환경기술지원 : 34개 업체

계	대기(악취, 미세먼지)	수질	소음
34	17	16	1

○ 총 34개 사업장(대기 17개, 수질 16개, 소음 1개소)을 대상으로 108회 기술지원 실시 및 34개 사업장 방지시설 개선

< 기업환경지원 중점 추진 사항 >

- 온실가스에너지 목표관리제 시행 예정에 따른 온실가스 배출량 산정 및 모니터링 등으로 온실가스 배출량 저감
- 선박폐수처리 공정, 세차폐수처리 공정, 어패류 가공 공정의 폐수처리효율 향상 등으로 하천 및 연안오염 예방
- 도금폐수처리 공정, 어패류 가공 공정의 폐수처리효율 향상 등으로 하천 및 연안오염 예방

지원업체 추진사례 ①

지원업체명	(주)○○어묵(어묵제품제조)		
지원분야	대기	지원횟수	2회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 원료혼합(배합) 공정에서 다량의 먼지(밀가루 분진)발생 및 작업장 내부 확산으로 작업자의 호흡 곤란에 따른 작업효율 저하 ○ 흡입후드.덕트설비 불량으로 먼지 흡입효율 감소 ○ 대기방지시설(여과집진시설)의 노후화가 심하여 먼지의 처리효율 감소 ○ 먼지 배출허용기준(50ppm) 초과(60.6ppm) 			
지원 사유			
○ 여과집진시설 및 후드.덕트 설비를 개선(교체)하여 먼지의 제어를 통해 작업환경을 개선하고 초과배출부과금 절감 등의 경제적 효과를 얻고자 함			
지원 내용			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 먼지 처리효율 향상을 위해 여과집진시설 및 후드.덕트 설비 개선(교체) ○ 먼지 배출허용기준(50ppm) 만족(9.7ppm) 			
지원 성과			
<p>- 환경개선 효과</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 노후 부식된 여과집진시설 및 후드.덕트 교체를 통하여 근로환경 개선 및 쾌적한 생활환경 조성이 가능함 			
구 분	개선 전	개선 후	비고
작업환경	먼지 정체로 작업자 불만	작업자들의 근로환경 개선	포집효율 개선
먼지(ppm)	60.6	9.7	처리효율 향상

지원업체 추진사례 ②

지원업체명	○○공업사(금속압형제품제조)		
지원분야	대기	지원횟수	2회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 연마공정에서 부식성이 강한 다량의 먼지발생 및 작업장 내·외부로 확산됨으로서 근로환경 악화 및 인근 사업장으로부터 민원유발 ○ 대기방지시설(여과집진시설)의 본체, 후드·덕트설비 노후화로 먼지 흡입효율 감소 ○ 대기방지시설(여과집진시설)의 노후화와 부식이 심하여 먼지의 처리효율 감소 ○ 먼지 배출허용기준(50ppm) 초과(577.0ppm) 			
지원 사유			
○ 여과집진시설 및 후드·덕트 설비를 개선(교체)하여 먼지의 제어를 통해 근로환경개선 및 민원문제를 해결하고 초과배출부과금 절감 등의 경제적 효과를 얻고자 함			
지원 내용			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 먼지 처리효율 향상을 위해 여과집진시설 및 후드·덕트 설비 개선(교체) ○ 부식 예방과 처리효율 향상을 위해 스테인레스 재질로 교체 ○ 먼지 배출허용기준(50ppm) 만족(28.3ppm) 			
지원 성과			
<p>- 환경개선 효과</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 노후 부식된 여과집진시설 및 후드·덕트 교체를 통하여 먼지처리효율 향상과 근로환경 개선 및 민원 해소(연간 10회 이상→0회)가 가능함 			
구 분	개선 전	개선 후	비고
작업환경	먼지 정체로 작업자 불만	작업자들의 근로환경 개선	포집효율 개선
먼지(ppm)	577.0	28.3	처리효율 향상

지원업체 추진사례 ③

지원업체명	○○○○기계(조립금속제품제조)		
지원분야	수질	지원횟수	2회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 탈수기, 농축조시설 등의 노후화와 부식에 따른 파손으로 폐슬러지의 외부누출(환경오염사고)우려 ○ 탈수성능 감소에 따른 슬러지 적체로 인해 폐수처리효율 저하 ○ 탈수슬러지의 높은 함수율(80% 이상)에 따른 매립지 환경오염 가중 및 슬러지 처리비용 증가 			
지원 사유			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 노후 부식된 탈수기, 농축조시설 교체로 환경오염사고를 사전에 예방하고자 함 ○ 탈수성능 향상을 통해 폐수처리효율 향상과 매립지 환경오염 감소 및 슬러지 처리비용 절감 등의 경제적 효과를 얻고자 함 			
지원 내용			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 노후 부식된 탈수기, 농축조 시설 개선(교체) ○ 부식 예방을 위해 스테인레스 재질로 교체 ○ 탈수처리효율(함수율 80%) 향상(함수율 74.8%) 			
지원 성과			
<p>- 환경개선 효과</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 노후 부식된 탈수기, 농축조시설 교체를 통하여 환경오염사고 예방이 가능함 			
구 분		개선 전	개선 후
항목	함수율(%)	80.0	74.8
		처리효율 향상	

지원업체 추진사례 ④

지원업체명	○○물산(주)(수산물혼제제품제조)			
지원분야	수질	지원횟수	2회	
애로 사항				
○ 포기조 산기관 파손에 따른 사영역(사각지대) 형성으로 인한 질소·인의 처리효율 저하 ○ 폐수처리효율 향상을 위한 포기조의 개선필요 ○ 유기물질, 총질소, 총인 배출허용기준(150ppm, 60ppm, 8ppm) 초과(1,000ppm, 150ppm, 30ppm)				
지원 사유				
○ 포기조시설 개선을 통한 유기물질 등의 처리효율 향상으로 연안오염문제를 해결하고 초과배출부과금 절감 등의 경제적 효과를 얻고자 함				
지원 내용				
○ 2지의 포기조(표준활성슬러지 공법)→무산소조(혐기조) 1지와 포기조 1지(A ₂ O 공법)로 변경 ○ 포기조 1지의 산기관→수중교반기로 교체하여 사영역 해소 ○ 유기물질, 총질소, 총인 배출허용기준(150ppm, 60ppm, 8ppm) 만족(15.2ppm, 24.3ppm, 5.1ppm)				
지원 성과				
- 환경개선 효과 ○ 포기조시설 개선을 통한 유기물질 등의 제거효율 향상으로 인하여 연안오염문제 해결이 가능함				
구 분		개선 전	개선 후	비고
항목	유기물질(ppm)	1,000	15.2	처리효율 향상
	총질소(ppm)	150	24.3	
	총인(ppm)	30	5.1	