

▪ 기업환경기술지원 : 44개 업체



계	대기(악취, 미세먼지)	수질
44	36	8

○ 총 44개 사업장(대기 36개, 수질 8개소)을 대상으로 105회 기술지원 실시 및 44개 사업장 방지시설 개선



< 기업환경지원 중점 추진 사항 >

- 상기 업체 중 대기분야 5개 업체, 수질분야 1개 업체의 방지시설 개선자금지원
- 낚시바늘제조 공정의 먼지 및 악취저감, 도금제품제조 공정의 악취저감, 풍선제조 공정의 악취저감 등으로 민원 감소
- 도금폐수처리 공정, 어패류 가공 공정의 폐수처리효율 향상 등으로 하천 및 연안오염 예방




지원업체 추진사례①

지원업체명	○○텍스(고무풍선 제조)	예산구분	광·특/한·특
지원분야	대기	지원횟수	3회
애로 사항 <ul style="list-style-type: none"> ○ 풍선 건조시설 등에서 암모니아·기름 냄새 발생 ○ 흡입후드의 설치위치 부적합에 따른 포집불량으로 공장 내·외부로 확산 ○ 작업환경 악화로 인한 생산효율 저하 및 민원 유발 ○ 활성탄흡착탑의 처리용량 부족으로 처리효율 저하 ○ 암모니아농도 법정기준치 초과 			
			 <p>〈시설개선공사 착공〉</p>
지원 사유 <ul style="list-style-type: none"> ○ 작업환경 개선 및 법정기준치 만족과 민원감소 <ul style="list-style-type: none"> - 공정 중 배출되는 암모니아·기름냄새를 포집하여 활성탄흡착탑에서 제거 			
지원 내용 <ul style="list-style-type: none"> ○ 건조시설 흡입후드·덕트를 추가하여 포집효율 향상 ○ 활성탄흡착탑 처리용량 증설(80m³/분→250m³/분)로 처리효율 향상 ○ 암모니아, 기름 냄새의 제거를 통한 작업환경개선과 민원저감으로 생산효율 향상 및 안정적인 기업운영 ○ 암모니아농도 법정기준치 만족 			
			 <p>〈방지시설 설치〉</p>
지원 성과 <ul style="list-style-type: none"> ○ 안정적인 운영과 지속적인 발전 및 생산성 향상에 따른 영업이익운 창출 ○ 민원저감에 따른 피해배상액 및 법정기준치 만족에 의한 초과배출부과금 절감 <ul style="list-style-type: none"> - 작업환경개선 및 민원저감 - 환경개선 			
구 분	개선 전	개선 후	비고
작업환경	암모니아 냄새가 공장 내·외부로 확산	작업자들의 작업능률 및 생산성 향상	포집효율 개선 및 처리효율 향상
배출구 농도 (암모니아 : 50ppm)	66.31ppm	0.04ppm	99% 개선


지원업체 추진사례②

지원업체명	○○명판(스크린인쇄)	예산구분	광·특/환·특
지원분야	수질	지원횟수	2회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none">○ 인쇄용 금속명판 세정시설에서 발생하는 폐수를 처리하는 물리·화학적폐수처리시설 (침강조, 농축조, 방류조)과 탈수기 및 관련된 배관 노후○ 파손(환경오염사고) 우려 및 처리효율 저하○ 환경담당자의 지식 부족으로 폐수처리시설의 운영 및 유지관리 어려움○ 방류수 농도가 법정기준치 근접			
지원 사유			
<ul style="list-style-type: none">○ 환경오염사고 예방 및 처리효율 향상을 통한 하천오염 저감<ul style="list-style-type: none">- 장기간 사용에 의한 노후화로 심한 부식이 진행된 폐수처리시설 개선			
지원 내용			
<div><ul style="list-style-type: none">○ 침강조, 농축조, 방류조, 탈수기와 이송배관의 교체를 통한 환경오염사고 예방 및 처리효율 향상○ 운영매뉴얼 및 유지관리 요령을 작성하여 현장 비치 및 담당자 교육시행으로 안정적인 시설운영○ 폐수처리 후 배출농도 저감(화학적산소요구량 23.1ppm, 부유물질 12.0ppm)으로 하천오염 감소</div> <div><p>〈폐수처리시설 교체〉 〈탈수기 교체〉</p></div>			
지원 성과			
<ul style="list-style-type: none">○ 안정적인 운영과 지속적인 발전에 따른 영업이익운 창출○ 환경오염사고의 예방에 따른 처리비용 및 시설개선비용 절감<ul style="list-style-type: none">- 하천과 연안의 수질오염을 예방하여 쾌적한 생활환경 조성- 환경개선			
구 분	개선 전	개선 후	비고
환경오염	폐수의 외부누출 우려	시설 교체로 사전예방	사고예방 및 처리효율 향상
방류수 농도 (화학적산소요구량 : 130ppm)	118.2ppm	23.1ppm	81% 개선
(부유물질 : 120ppm)	99.5ppm	12.0ppm	88% 개선

지원업체 추진사례③

지원업체명	○○산업(고무시트 제조)	예산구분	광·특
지원분야	대기	지원횟수	3회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 타이어 원료(폐고무) 보관시설과 가항시설에서 악취 발생 ○ 흡입 후드의 설치위치 부적합에 따른 포집불량 ○ 공장 내·외부로 확산되어 작업환경 악화로 인한 생산효율 저하 및 민원 유발 ○ 주택가로부터 악취민원이 빈발하여 기업운영이 매우 어려움 			 <p><생산 현장></p>
지원 사유			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 작업환경개선과 민원감소 <ul style="list-style-type: none"> - 공정 중 배출되는 악취를 포집하여 활성탄흡착탑에서 제거 			
지원 내용			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 악취배출원의 정성분석을 통한 원인물질(황산화물, 황화수소 등) 파악 ○ 기항탱크별로 흡입후드를 추가 설치하여 포집효율 향상 ○ 활성탄흡착탑(100m³/분) 1기를 추가 설치하여 처리효율 향상 ○ 악취의 확산 방지를 통한 작업환경개선과 민원저감으로 생산효율 향상 및 안정적인 기업운영 			 <p><시료 채취></p>  <p><시설개선 회의></p>
지원 성과			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 안정적인 운영 및 생산성 향상에 따른 영업이익운 창출, 민원발생시 피해배상액 절감 <ul style="list-style-type: none"> - 작업환경개선 및 민원저감 - 환경개선 			
구 분	개선 전	개선 후	비고
작업환경	악취가 공장 내·외부로 확산	작업환경 개선에 따른 생산성 향상	포집효율 개선 및 처리효율 향상

지원업체 추진사례④

지원업체명	○○○○개발(주)(수산물가공제품 제조)	예산구분	광·특
지원분야	수질	지원횟수	4회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 환경담당자의 잦은 교체에 따른 운영지식 부족으로 폐수처리시설의 운영 및 유지관리 어려움 ○ 수산물가공폐수처리장 포기조의 수온이 11℃로 하락하여 질산화균이 활동을 중단하고, 포기조의 미생물 농도가 2,000ppm 정도로 매우 낮음으로서 처리효율 감소 ○ 총질소 법정기준치 초과로 연안오염 유발 			 <p><시료 채수></p>
지원 사유			
○ 비정상 운영에 의한 수온과 미생물 농도 저하로 총질소의 처리효율 저하			
지원 내용			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 집수조의 포기시설(브로워)을 상시 가동하여 수온증가 ○ 폐수처리시설 운영시간을 연장(8시간/일→16시간/일)하여 오염부하 감소 ○ 유사업체 활성슬러지를 식종하여 포기조 미생물 농도를 5,000ppm까지 상향 조절 ○ 총질소 법정기준치 만족으로 연안오염 감소 			
지원 성과			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 안정적인 운영에 따른 영업을운 창출 및 초과배출부과금 절감 <ul style="list-style-type: none"> - 연안의 수질오염을 예방하여 쾌적한 생활환경 조성 - 환경개선 			
구 분	개선 전	개선 후	비고
환경오염	처리수질 악화	연안오염 감소	처리효율 향상
방류수 농도 (총질소 : 60ppm)	총질소 95.7ppm	총질소 42.3ppm	총질소 44% 개선