

▪ 기업환경기술지원 : 42개 업체



계	대기(악취, 미세먼지)	수질	폐기물
35	27	6	2

○ 총 35개 사업장(대기 27개, 수질 6개, 폐기물 2개소)을 대상으로 103회 기술지원 실시 및 35개 사업장 방지시설 개선



< 기업환경지원 중점 추진 사항 >

- 상기 업체 중 대기분야 5개 업체, 수질분야 2개 업체의 방지시설 개선자금지원
- 자동차부품제조 공정의 먼지 및 악취저감, 도금제품제조 공정의 악취저감, 자동차 정비 공정의 먼지 및 악취저감 등으로 민원 감소
- 도금폐수처리 공정, 어패류 가공 공정의 폐수처리효율 향상 등으로 하천 및 연안오염 예방
- 폐기물 소각 공정의 질소산화물 저감으로 민원감소


지원업체 추진사례①

지원업체명	(주)○○(금속제품제조업)		예산구분	광·특 / 환·특
지원분야	대기	지원횟수	2회	
애로 사항				
<div>○ 낚시 및 수렵용구 제조시설 중 연마공정에서 다량의 금속미스트 발생</div> <div>○ 방지시설(여과집진기)의 처리용량 부족과 노후화로 먼지처리효율 저하</div> <div>○ 작업환경 악화에 따른 생산효율 저하 및 내·외부확산에 따른 민원유발</div> <div>○ 먼지의 법정기준(50ppm) 초과(203.29ppm)로 법적위반</div>				
지원 사유				
<div>○ 법적위반 해소 필요, 작업환경 개선과 주민의 삶의 질을 향상하며 금속미스트의 재사용을 통한 환경적·경제적 효과 창출</div>				
지원 내용				
<div>○ 대기방지시설 사전 조사</div> <div>- 원통형 여과집진기 100㎥/분 2기의 처리용량 부족과 노후화로 먼지처리효율 저하</div> <div>○ 지원 결과</div> <div>- 싸이크론 일체형 여과집진기 100㎥ 3기로 증설교체 함으로서 먼지처리효율 향상을 통한 법적위반 해소</div> <div>- 여과집진기 일반필터를 흡착카본필터로 교체함으로서 유지비용 절감 (1회/2주 → 1회/4주)</div> <div>- 작업공간 확보를 위해 흡입구 배관을 유연성이 있는 후렉시블 타입으로 교체함으로서 생산성 향상</div>				
				
〈여과집진기 교체〉		〈흡착카본필터 교체〉		
지원 성과				
<div>- 환경개선 효과</div>				
구 분	개선 전	개선 후	비고	
작업 환경	금속미스트 정체로 작업자 불만	작업환경 개선 (생산량 10% 향상)	포집효율 개선	
먼지 농도(ppm)	203.29	9.54	95% 개선효과	

지원업체 추진사례②

지원업체명	○○○○금속(강주물제조업) 등 2개		예산구분	광·특 / 환·특
지원분야	대기	지원횟수	4회	
애로 사항				
○ 강주물제품 제조시설 중 ○○○○금속의 주형장입 및 해체공정, (주)○○○○메탈의 주물사재생 및 절단공정 등에서 다량의 주물사미스트 발생				
○ 방지시설(여과집진기)의 노후화로 먼지처리효율 저하				
○ 작업환경 악화에 따른 생산효율 저하 및 외부확산에 따른 민원유발				
○ 먼지의 법정기준(50ppm) 초과(○○○○금속 78.5ppm, (주)○○○○메탈 93.8ppm)로 법적위반				
지원 사유				
○ 법적위반 해소 필요, 작업환경 개선과 주민의 삶의 질 향상 효과 창출				
지원 내용				
○ 대기방지시설 사전 조사				
- ○○○○금속의 원통형 여과집진기 300m³/분 1기의 노후화로 먼지처리효율 저하				
- (주)○○○○메탈의 원통형 여과집진기 250m³/분 1기의 노후화로 먼지처리효율 저하				
○ 지원 결과				
- ○○○○금속에서 캐비넷형 여과집진기 300m³/분 1기로 교체함으로서 먼지 처리효율 향상을 통한 법적위반 해소				
- (주)○○○○메탈에서 카트리지형 여과집진기 350m³/분 1기로 교체함으로서 먼지 처리효율 향상을 통한 법적위반 해소				
- 유지관리 간소화를 통한 생산효율 증가				
지원 성과				
<div><div></div><div></div></div> <div>〈○○○○금속-캐비넷형 여과집진기 교체〉 〈(주)○○○○메탈-카트리지형 여과집진기 교체〉</div> <div>- 환경개선 효과</div>				
구 분	개선 전	개선 후	비고	
작업 환경	먼지 정체로 작업자 불만	작업환경 개선 (생산량 각 5% 향상)	포집효율 개선	
○○○○금속 먼지 농도(ppm)	78.5	7.1	91% 개선효과	
(주)○○○○메탈 먼지 농도(ppm)	93.8	6.6	93% 개선효과	

지원업체 추진사례③

지원업체명	○○사(바렐도금업)		예산구분	광·특 / 환·특
지원분야	수질	지원횟수	2회	
애로 사항				
○ 도금 폐수처리시설 중 탈수기의 처리용량 부족(4,000 l /cy)과 노후화로 폐수처리에 악영향 및 탈수케이크 함수율 증가(83% 이상)로 처리비용 증가				
○ 부유물질, 유기물질의 법정기준(120ppm, 130ppm) 초과(500ppm, 300ppm)로 법적위반				
지원 사유				
○ 법적위반 해소 필요, 폐수처리효율 향상과 탈수케이크 처리비용 절감 효과 창출				
지원 내용				
○ 폐수처리시설 사전 조사				
- 탈수기의 처리용량 부족과 노후화로 폐슬러지 처리효율 저하, 폐수처리 악영향 발생, 탈수케이크 처리비용 증가				
○ 지원 결과				
- 탈수기를 6,000 l /cy로 증설교체 하여 탈수기 처리효율 향상				
- 폐수처리효율 향상을 통한 법적위반 해소				
			 <탈수기 교체>	
지원 성과				
- 환경개선 효과				
구 분	개선 전	개선 후	비고	
부유물질(ppm)	500	90.9	82% 개선효과	
유기물질(ppm)	300	69.2	77% 개선효과	
탈수케이크 함수율(%)	83.0	73.8	13% 개선효과	

지원업체 추진사례④

지원업체명	○○○○개발(주)(수산물가공제품 제조업)		예산구분	광·특
지원분야	폐기물	지원횟수	3회	
애로 사항				
○ 2014년부터 슬러지 등 폐기물의 해양배출 금지로 육상처리 필요				
○ 탈수기(벨트프레스)의 탈수케이크 함수율 증가(82% 이상)로 육상처리(매립기준 75% 이하) 불가				
지원 사유				
○ 탈수기 처리효율 향상으로 육상처리 가능 및 탈수케이크 처리비용 절감 효과 창출				
지원 내용				
○ 탈수기 교체(벨트프레스 10㎥/일→필터프레스 10㎥/일)로 육상처리 가능				
지원 성과				
- 환경개선 효과				
구 분	개선 전	개선 후	비고	
탈수케이크 함수율(%)	82	70	25% 개선효과	