

▪ 기업환경기술지원 : 66개 업체


계	대기(악취, 미세먼지)	수질	폐기물	기타
66	60	4	1	1

○ 총 66개 사업장(악취 60, 수질 4, 폐기물 1, 기타 1개소)을 대상으로
131회 기술지원 실시 및 66개 사업장 방지시설 개선


< 기업환경지원 중점 추진 사항 >

- 환경훔닥터의 지식전수와 신기술 정보교류를 통한 환경역량 강화
- 현장컨설팅시 방지시설 개선이 필요한 사업장에 환경부·부산시의 개선자금 지원 유도
- 사업장 방지시설 개선을 통한 먼지·악취 저감


지원업체 추진사례①

지원업체명	○○염직(주)(직물및편조원단염색가공업)		
지원분야	대기	지원횟수	2회
애로 사항 ○ 화학섬유 원단의 고온가공(텐타)시 악취(탄냄새) 및 백연 다량발생 → 작업환경 악화 ○ 세정집진기 배출구 복합악취 법정기준치(1,000배) 초과(3,000배)			
지원 사유 ○ 생산 공정 중 다량 발생하는 악취 및 백연으로 인한 작업환경악화 및 민원 발생 문제를 해결하고, 생산성 향상을 통해 경제적 효과를 얻고자 함			
지원 내용 ○ 악취방지시설 사전 조사 <ul style="list-style-type: none"> - 돌핀 · 염색 공정 등에서 악취발생 및 확산 → 작업환경 악화 - 화재예방 및 악취 · 백연 제거를 위한 방지시설(세정집진기) 부적합 → 민원 유발 ○ 지원 결과 <ul style="list-style-type: none"> - 돌핀 · 염색 공정 후드 · 덕트 추가 설치 → 작업환경 개선 - 세정집진기 후단에 전기집진기(320m³/분) 추가 → 악취 · 백연 및 민원 감소, 복합악취 법정기준치(1,000배) 만족(500배) 			
			
<전기집진기 설치>			
지원 성과 - 환경개선 효과			
구 분	개선 전	개선 후	비고
작업환경	악취 정체로 작업자 불만	작업자들의 작업능률 향상	포집효율 개선
배출구 농도	3,000 (희석배수)	500 (희석배수)	75% 개선효과

지원업체 추진사례②

지원업체명	(주)○○주물(조립금속 제품 제조업)		
지원분야	대기	지원횟수	2회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none"> ○ ○○○공업지역 내에 위치하며, 주택가가 가까이 위치하여 관할관청의 집중관리 대상 ○ 폐철 용해·주형장입·덕타일 작업 시 악취(탄냄새) 및 먼지·백연 다량발생 → 작업환경 악화 ○ 악취·먼지·백연 제거를 위한 방지시설(여과집진기) 부적합 → 민원 유발 ○ 여과집진기 배출구, 부지경계 복합악취 법정기준치(1,000배, 20배) 초과(1,442배, 30배) 			
지원 사유			
○ 생산 공정 중 다량 발생하는 악취·먼지·백연으로 인한 작업환경악화 및 민원 발생 문제를 해결하고, 생산성 향상을 통해 경제적 효과를 얻고자 함			
지원 내용			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 악취방지시설 사전 조사 <ul style="list-style-type: none"> - 폐철 용해·덕타일 공정 등에서 악취·백연발생 → 흡입후드 부적합 → 작업환경 악화, 여과집진기로 악취·백연 제거는 부적합 → 민원 유발 ○ 지원 결과 <ul style="list-style-type: none"> - 후드를 포위식으로 교체설치 → 작업환경 개선 - 여과집진기 후단에 활성탄흡착탑(1,000㎥/분) 추가 → 악취·백연 및 민원 감소, 복합악취 법정기준치(1,000배, 20배) 만족(200배, 10배) 			
			 <p>〈활성탄흡착탑 개선〉</p>
지원 성과			
- 환경개선 효과			
구 분	개선 전	개선 후	비고
작업환경	악취 정체로 작업자 불만	작업자들의 작업능력 향상	포집효율 개선
배출구 농도	1,442 (희석배수)	200 (희석배수)	86% 개선효과
부지경계 농도	30 (희석배수)	10 (희석배수)	67% 개선효과

지원업체 추진사례③

지원업체명	○○테크(도금업)		
지원분야	대기	지원횟수	2회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none"> ○ ○○공업지역 내에 위치하며, 주택가가 가까이 위치하여 관할관청의 집중관리 대상 ○ 탈지·산처리·니켈도금·화성처리 작업 시 악취(산가스 등) 다량발생 → 작업환경 악화 ○ 악취 제거를 위한 방지시설(세정집진기 350㎥/분) 노후화로 처리효율 저하 → 민원 유발 ○ 부지경계 복합악취 법정기준치(20배) 육박(20배) ※ 2018년 초과(19배)~2022년 초과(15배) 			
지원 사유			
○ 생산 공정 중 다량 발생하는 악취로 인한 작업환경악화 및 민원발생 문제를 해결하고, 생산성 향상을 통해 경제적 효과를 얻고자 함			
지원 내용			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 악취방지시설 사전 조사 <ul style="list-style-type: none"> - 산처리·도금 공정 등에서 악취 발생 → 흡입후드 부적합 → 작업 환경 악화, 세정집진기 노후화로 악취 제거는 부적합 → 민원 유발 ○ 지원 결과 <ul style="list-style-type: none"> - 후드를 Push Pull로 교체설치 → 작업환경 개선 - 세정집진기(500㎥/분) 증설교체 → 악취·민원 감소, 복합악취 법정 기준치(20배) 만족(10배) 			
			
			<흡입후드 개선>
지원 성과			
- 환경개선 효과			
구 분	개선 전	개선 후	비고
작업환경	악취 정체로 작업자 불만	작업자들의 작업능률 향상	포집 효율 개선
부지경계 농도	20 (희석배수)	10 (희석배수)	50% 개선효과

지원업체 추진사례④

지원업체명	(주)○○(접착제 및 젤라틴 제조업), ○○○○(폐수처리업), ○○제강(주)(철강제조업), ○○○○○○(자동차 수리 및 세차업)		
지원분야	수질	지원횟수	8회
애로 사항			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 소가죽 부산물의 세척·정제, 선박의 세척 폐수의 유입농도 변화 극심, 고농도 질소 함유 → 폐수처리효율 저하 → 하천 및 연안오염 유발 ○ 물리·화학·생물학적 폐수처리시설 3,600m³/일의 처리효율 저하 원인파악 및 대처 필요 ○ 방류수 유기물질·부유물질·총질소·유분(동식물류) 법정기준치(150ppm, 150ppm, 60ppm, 5ppm) 초과(1,187.31ppm, 1,570ppm, 253.72ppm, 15.32ppm) 			
지원 사유			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 생산 공정 중 다량 발생하는 고농도 폐수의 안정적인 처리효율을 확보하고, 적정운영을 통해 하천 및 연안오염 예방효과를 얻고자 함 			
지원 내용			
<ul style="list-style-type: none"> ○ 폐수처리시설 사전 조사 <ul style="list-style-type: none"> - 고농도 유기성 폐수(질소 및 유분 함유) 발생 → 유입 원수의 오염부하 증가 → 폐수처리효율 저하 - 생물학적 처리조(포기조) MLSS(혼합부유 고형물) 감소 → 질소, 유분 처리효율 저하 ○ 지원 결과 <ul style="list-style-type: none"> - 원수에 가성소다 공급으로 알카리화 → 유기물질 처리 ↑ - 포기조 MLSS 7,000ppm→12,000ppm, 유기물질·부유 물질·총질소·유분(동식물류) 법정기준치(150ppm, 150ppm, 60ppm, 5ppm) 만족(35.66ppm, 40.3ppm, 32.15ppm, 1.25ppm) 			
지원 성과			
- 환경개선 효과			
구 분	개선 전(ppm)	개선 후(ppm)	
유기물질	1,187.31	35.66	
부유물질	1,570	40.3	
총질소	253.72	32.15	
유분	15.32	1.25	